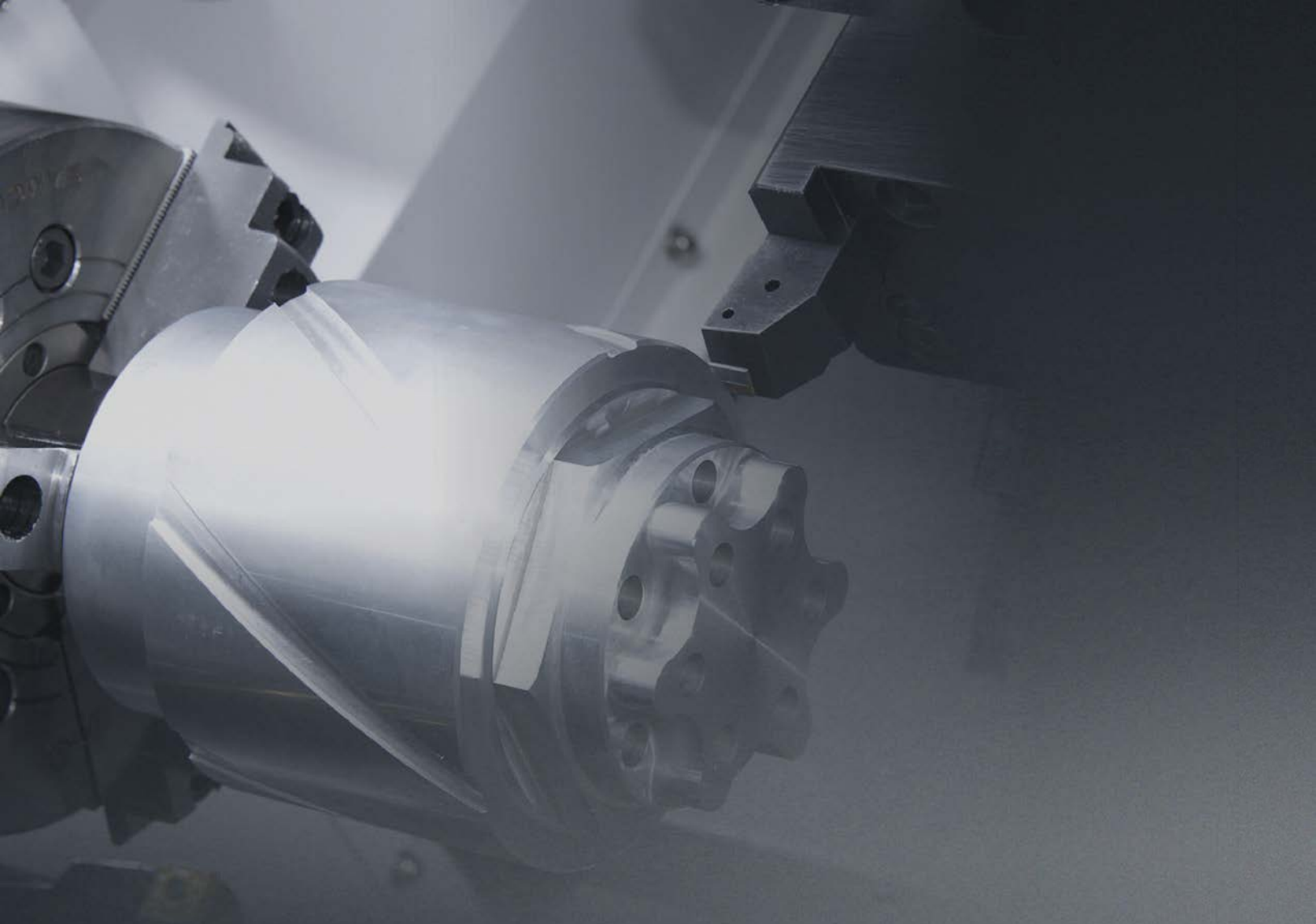


Серія 300

L300A/LA/MA/LMA/MSA/LMSA | L300C/LC/MC/LMC/MSC

Токарний центр з ЧПК HYUNDAI WIA



Технічний лідер

Серія L300 токарних центрів, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та новітніх технологій, забезпечує максимальну продуктивність і ефективність обробки.

МОДЕЛЬ	Розмір патрона					Станина		Револьверна головка	
	10"	12"	15"	Велий отвір	Допоміжний 8"	Штатна	Довга	Штатна	ВМТ65
L300A	●					●		●	
L300LA	●						●	●	
L300MA	●					●			●
L300LMA	●						●		●
L300MSA	●				●	●			●
L300LSA	●				●		●		●
L300C		●	○	●		●		●	
L300LC		●	○	●			●	●	
L300MC		●	○	●		●			●
L300LMC		●	○	●			●		●
L300MSC		●	○	●	●	●			●

●: Штатне обладнання ○: Додаткове обладнання

Серія 300

Багатофункціональний високопродуктивний токарний центр з ЧПК

- Жорсткість забезпечена через коробчасті напрямні
- Високоточне пряме з'єднання та цільна монолітна конструкція
- Теплове зміщення головного шпинделя зведене до мінімуму
- Усі верстати з безредукторним шпинделем оснащені фрезерною револьверною головкою
- Інтегрований процес реалізовано завдяки застосуванню 8" допоміжного шпинделя
- Додатково пропонується шпиндель із великим отвором (серія L300C)



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L300A	L300MA	L300MSA	
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною		мм (дюйми)	Ø750 (29,5")		
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø480 (18,9")		
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø500 (19,7")	Ø410 (16,1")	
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	720 (28,3")	680 (26,8")	
	Макс. діаметр прутка	Головний	мм (дюйми)	Ø76 (3")		
Допоміжний		мм (дюйми)	-		Ø65 (2,6")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головний	дюйми	10"		
		Допоміжний	дюйми	-		8"
	Діаметр отвору шпинделя	Головний	мм (дюйми)	Ø90 (3,5")	Ø95 (3,7")	
		Допоміжний	мм (дюйми)	-		Ø78 (3,1")
	Частота обертання шпинделя	Головний	об/хв	3600 [3500]	3500	
		Допоміжний	об/хв	-		4000
	Двигун (макс./ пост. режим)	Головний	кВт (к.с.)	22/18,5 (30/25) [22/18,5 (30/25)]	22/18,5 (30/25)	
		Допоміжний	кВт (к.с.)	-		11/7,5 (15/10)
	Момент (макс./пост. режим)	Головний Н·м (фунт-сила-фут)	739/622 (545/458,8) [783,2/652,7 (577,7/481,4)]		493,4/414,9 (363,9/306)	
		Допоміжний Н·м (фунт-сила-фут)	-		140,1/95,5	
	Тип шпинделя	Головний	-	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний	
		Допоміжний	-	-		Ремінний
	Торець шпинделя	Головний	-	A2-8		
Допоміжний		-	-		A2-6	
Позиціонування по осі С		град.	-	0,001°		
ПОДАЧА	Хід (X/Z/ZB)		мм (дюйми)	290/750 (11,4"/29,5")		290/750/700 (11,4"/29,5"/27,5")
	Швидкість швидкого переміщення (X/Y/ZB)		м/хв	20/24		20/24/20
	Тип напрямних		-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□25 (1")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø50 (2")		
	Час позиціонування		сек/крок	0,3		
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-	5,5/3,7 (7,4/4,7)	
	Частота обертання фрези		об/хв	-	4000	
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фунт-сила-фут)	-	35/23,5 (25,8/17,3)	
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-	Ø20 (0,8") - ER32	
	Тип		-	-	BMT65	
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT5		-
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø100 (3,9")		-
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,72)		-
	Хід		мм (дюйми)	750 (29,5)		-
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	220 (58,1)		
	Масильний бак		л (гал.)	1,8 (0,5)		
ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	25	27	35
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 25	Більше 35	
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	3200×2002(126"×78,8")	3360×2002(132,3"×78,8")	3470×2002(136,6"×78,8")
	Висота		мм (дюйми)	1997 (78,6")		
	Маса		кг (фунти)	6300 (13 889)	6500 (14 330)	7000 (15 432)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus		

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів. (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)

Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L300LA	L300LMA	L300LMSA	
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною		мм (дюйми)	Ø750 (29,5")		
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø480 (18,9")		
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø500 (19,7")	Ø410 (16,1")	
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	1320 (52")	1280 (50,4")	1250 (49,2")
	Макс. діаметр прутка	Головний	мм (дюйми)	Ø76 (3")		
		Допоміжний	мм (дюйми)	-		Ø65 (2,6")
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головний	дюйми	10"		
		Допоміжний	дюйми	-		8"
	Діаметр отвору шпинделя	Головний	мм (дюйми)	Ø90 (3,5")	Ø95 (3,7")	
		Допоміжний	мм (дюйми)	-	Ø78 (3,1")	
	Частота обертання шпинделя	Головний	об/хв	3600	3500	
		Допоміжний	об/хв	-	4000	
	Двигун (макс./ пост. режим)	Головний	кВт (к.с.)	22/18,5 (30/25)	22/18,5 (30/25)	
		Допоміжний	кВт (к.с.)	-	11/7,5 (15/10)	
	Момент (макс./пост. режим)	Головний	Н·м (фут-фунт-сили)	739/622 (545/458,8)	493,4/414,9 (363,9/306)	
		Допоміжний	Н·м (фут-фунт-сили)	-	140,1/95,5	
	Тип шпинделя	Головний	-	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний	
		Допоміжний	-	-	Ремінний	
	Торець шпинделя	Головний	-	A2-8		
		Допоміжний	-	-	A2-6	
	Позиціювання по осі С		град.	-	0,001°	
ПОДАЧА	Хід (X/Z/ZB)		мм (дюйми)	290/1350(11,4"/53,1")		290/1350/1200 (11,4"/53,1"/47,2")
	Швидкість швидкого переміщення (X/Y/ZB)		м/хв	20/24		20/24/20
	Тип напрямних		-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□25 (1")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø50 (2")		
	Час позиціювання		сек/крок	0,3		
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-	5,5/3,7 (7,4/4,7)	
	Частота обертання фрези		об/хв	-	4000	
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут фунт-сила)	-	35/23,5 (25,8/17,3)	
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-	Ø20 (0,8") -ER32	
	Тип		-	-	BMT65	
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT5		-
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø100 (3,9")		-
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,72)		-
	Хід		мм (дюйми)	1 350 (53,1)		-
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	270 (71,3)		
	Мастильний бак		л (гал.)	1,8 (0,5)		
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	25	27	35
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 25	Більше 35	
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	4171 x 2002 (164,2" x 78,8")		
	Висота		мм (дюйми)	1997 (78,6")		
	Маса		кг (фунти)	7500 (16 535)	7700 (16 976)	8200 (18 078)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus		

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів).

Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L300C	L300LC
МОЖЛИВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø750 (29,5")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø480 (18,9")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø560 (22")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	720 (28,3")	1320 (52")
	Макс. діаметр прутка	Головний мм (дюйми) Допоміжний мм (дюйми)	Ø90 (3,5") [Великий отвір: Ø102 (4")] -	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головний дюйм. Допоміжний дюйм.	12" [15"] [Великий отвір: 12", 15"] -	
	Діаметр отвору шпинделя	Головний мм (дюйми) Допоміжний мм (дюйми)	Ø102 (4") [Великий отвір: Ø115 (4,5")] -	
	Частота обертання шпинделя	Головний об/хв Допоміжний об/хв	3000 [2800] -	
	Двигун (макс./пост. режим)	Головний кВт (к.с.) Допоміжний кВт (к.с.)	26/22 (35/30) [26/22 (35/30)] -	
	Момент (макс./пост. режим)	Головний Н·м (фут фунт-сила) Доп. Н·м (фут фунт-сила)	1131/957(834,2/705,8) [1325/1121(977,3/826,8)] -	
	Тип шпинделя	Головний - Допоміжний -	РЕМІННИЙ + 2-СТУПЕНЕВА ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА -	
	Торець шпинделя	Головний - Допоміжний -	A2-8 [A2-11] -	
	Позиціювання по осі C	град.	-	
ПОДАЧА	Хід (X/Z/ZB)	мм (дюйми)	355/750(14"/29,5")	355/1 350(14"/53,1")
	Швидкість швидкого переміщення (X/Y/ZB)	м/хв	20/24	
	Тип напрямних	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ	
РЕВОЛЬВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів	шт.	12	
	Розмір інструмента	Зовн. діам. мм (дюйми)	□25 (1")	
		Внутр. діам. мм (дюйми)	Ø50 (2")	
	Час позиціювання	сек/крок	0,3	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	
	Частота обертання фрези	об/хв	-	
	Момент (макс./пост.)	Н·м (фут фунт-сила)	-	
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	
	Тип	-	-	
ЗАДНЯ БАБКА	Конус	-	MT5	
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø100 (3,9")	
	Хід пінолі	мм (дюйми)	120 (4,7")	
	Хід	мм (дюйми)	750 (29,5")	1 350 (53,1)
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	220 (58,1)	270 (71,3)
	Масильний бак	л (гал.)	1,8 (0,5)	
ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	30	
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 35	
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)	
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	3506 x 2002 (138" x 78,8")	4170 x 2002 (164,2" x 78,8")
	Висота	мм (дюйми)	1997 (78,6")	
	Маса	кг (фунти)	6400 (14 110)	7600 (16 755)
ЧПК	Контролер	-	HW FANUC серія i - Smart Plus	

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів).
Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчатою передачею необхідна попередня консультація.
Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				L300MC	L300LMC	L300MSC
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною		мм (дюйми)	Ø750 (29,5")		
	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø480 (18,9")		
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø500 (19,7")		
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	600 (23,6")	1260 (49,6")	600 (23,6")
	Макс. діаметр прутка	Головний	мм (дюйми)	Ø90 (3,5") [Велий отвір: Ø102 (4")]		
Допоміжний		мм (дюйми)	-		Ø65 (2,6")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	Головний	дюйми	12" [15"] [Велий отвір: 12", 15"]		
		Допоміжний	дюйми	-		8"
	Діаметр отвору шпинделя	Головний	мм (дюйми)	Ø102 (4") [Велий отвір: Ø115 (4,5")]		
		Допоміжний	мм (дюйми)	-		Ø78 (3,1")
	Частота обертання шпинделя	Головний	об/хв	3,000 [Велий отвір: 2800]		
		Допоміжний	об/хв	-		4000
	Двигун (макс./пост. режим)	Головний	кВт (к.с.)	22/18,5 (30/25)[Велий отвір: 22/18,5 (30/25)]		
		Допоміжний	кВт (к.с.)	-		11/7,5 (14,7/10)
	Момент (макс./пост. режим)	Головний	Н·м (фут-фунт-сили)	787,3/465 (580,7/343) [Велий отвір: 787,3/465 (580,7/343)]		
		Допоміжний	Н·м (фут-фунт-сили)	-		140/95,5
	Тип шпинделя	Головний	-	Ремінний		
		Допоміжний	-	-		Ремінний
	Торець шпинделя	Головний	-	A2-8 [A2-11]		
		Допоміжний	-	-		A2-6
Позиціювання по осі C			град.	0,001°		
ПОДАЧА	Хід (X/Z/ZB)		мм (дюйми)	355/750 (14"/29,5")	355/1350 (14"/53,1")	355/750/700 (14"/29,5"/27,6")
	Швидкість швидкого переміщення (X/Y/ZB)		м/хв (дюйм/хв)	20/24 (787/945)		
	Тип напрямних		-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□25 (1")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø50 (2")		
	Час позиціювання			сек/крок	0,3	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	5,5/3,7 (7,4/4,7)		
	Частота обертання фрези		об/хв	4000		
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут фунт-сила)	35/23,5 (25,8/17,3)		
	Розмір цанг		мм (дюйми)	Ø20 (0,8") - ER32		
	Тип		-	BMT65		
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT5		-
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø100 (3,9")		-
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,72)		-
	Хід		мм (дюйми)	750 (29,5)	1 350 (53,1)	-
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	220 (58,1)	270 (71,3)	220 (58,1)
	Мастильний бак		л (гал.)	1,8 (0,5)		
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	30		38
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 35		
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	3480 x 2002 (137" x 78,8")	4170 x 2002 (164,2" x 78,8")	3586 x 2002 (141,2" x 78,8")
	Висота		мм (дюйми)	1997 (78,6")		
	Маса		кг (фунти)	6600 (14 550)	7800 (17 196)	7100 (15 653)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus		

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів).

Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.